

BrikStar C BrikStar V

Hydraulische
Brikettierpressen

bis zu 170 kg/h Leistung
GS zertifiziert

**HÖCKER[®]
POLYTECHNIK**

Always one idea ahead

BrikStar C. C wie „Compact“ Brikettieren kann so einfach sein.

Sie produzieren - anfallenden Staub und Späne verpresst Ihre BrikStar C Brikettierpresse zu hochwertigen Briketts.

Klaglos und zuverlässig brikettiert sie rund um die Uhr - natürlich mit minimalem Energieeinsatz für maximale Brikettleistung.



Produzieren Sie bis zu 170 kg Briketts. Jede Stunde!



Erzeugen Sie Ihr Heizmaterial in Eigenregie

Holzhaltige Briketts sind wertvolle und beliebte Energieträger. Ihre BrikStar C produziert hochqualitative Briketts mit optimalen Brennwerten.



Kritische Stäube sicher lagern und deponieren

Die Brikettierung nimmt dem Staub das Explosionsrisiko. Viele Stäube lassen sich so deponieren oder in den Recyclingprozess zurückführen.

Was spricht für die BrikStar? Sie investieren in Qualität.

Über 2.500 BrikStar Brikettierpressen bewähren sich weltweit im harten Dauereinsatz. Es sind robuste, clevere Arbeiter mit einer ökonomischen Steuerung und einem optimalen Energie-/Outputverhältnis.

Mit der BrikStar C verarbeiten Sie Materialien wie z.B. Holz, Papier, Tissue, Kunststoffe, Stroh und vieles andere mehr zu Qualitätsbriketts.

Eigenschaften:

Volumen reduzieren

Reduziert das Volumen des Materials im Verhältnis 1:10 (max.)

All inklusive Serienausstattung

Betriebsstunden- und Brikettzähler, Pressdruckanzeige, Temperaturüberwachung, Brikettlängenautomatik und vieles mehr

Einfache Bedienung via Touchpanel

Mit wenigen Fingerbewegungen Zugang zu allen Infos und Einstellungen

Lange Lebensdauer

Ausführung in äußerst kompakter und stabiler Rahmenbauweise

Plug´n Press

Ihre BrikStar wird steckerfertig geliefert

Bis zu 170 kg/h Durchsatzleistung

Einstieg von BrikStar C3 (max. 50 kg/h) bis hin zur BrikStar C11 (max. 170 kg/h)

Großer Brikettdurchmesser 65mm

Ermöglicht die optimale Förderung, Lagerung und thermische Verwertung der Briketts

Brikettlängenautomatik

Sichert die konstant hohe Brikettqualität und -länge auch bei wechselnden Materialarten

Automatischer Betrieb

Ein Drehflügelmelder überwacht die Start-/Stoppautomatik und reduziert die Betriebsstunden und den Energieverbrauch

Für den Dauereinsatz gerüstet

Die BrikStar C7 und C11 Pressen sind serienmäßig mit Ölkühlern für den 24h Betrieb ausgerüstet

Zuverlässige Beschickung

Der großzügig dimensionierte Schneckenrotor und die stabile Dosierschnecke sorgen für kontinuierliche Materialzufuhr

Leichtes und grobes Material

Die clevere Konstruktion erlaubt die Verarbeitung vieler organischer Materialien

Wartungsfreundlich

Unverbauter Zugang zur Maschine von allen vier Seiten

Praktisch und sicher

Serienmäßige Revisionsöffnung mit Sicherheitsabschaltung für den sicheren Betrieb

Geräuscharme Hydraulik

Schwingungsdämpfer reduzieren die Betriebsgeräusche

Hauptpresszylinder mit Extrapower

Hervorragende Brikettqualität auch bei weniger gut brikettierbaren Materialien

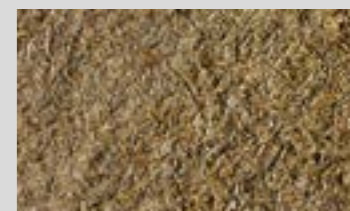
Funktionssicher

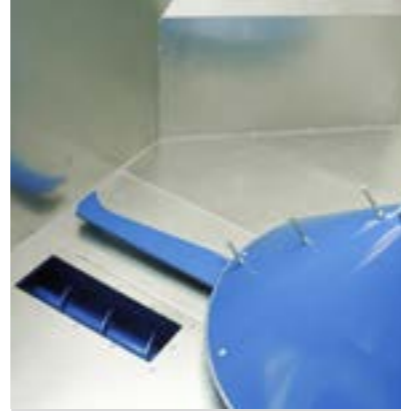
Senkrechte Eckblechschalen verhindern Brückenbildungen im Behälter

Testen Sie die BrikStar C.

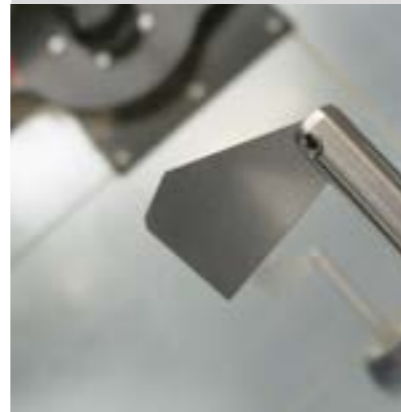
Wir möchten, dass Sie sicher wissen, dass es funktionieren wird. Testen Sie die BrikStar!

- Schicken Sie uns eine Probe Ihres Materials
- Wir machen eine Testpressung
- Sie erhalten Ihr Brikett und einen Analysebericht
- Die Entscheidung liegt bei Ihnen





Das stabile Rührwerk mit Federarm führt der Dosierschnecke das Material zuverlässig zu.



Zwei Drehflügelmelder im Spänebehälter. Startmelder (unten) und Stoppmelder (oben).



BrikStar C5-14 mit einer Brikettierleistung von 80 - 100 kg/h



Füllstandanzeige für die Hydraulikölbefüllung.

Die BrikStar C als Teamplayer. Kombinationsfreude pur.

Die Einsatzmöglichkeiten der BrikStar C sind fast unbegrenzt, aber eine der elegantesten Varianten eine BrikStar C mit Spänen zu versorgen ist die direkte Anbindung an den Entstauber oder die Filteranlage. Bei den MultiStar Filteranlagen sind sie integraler Bestandteil des Systems und auch bei den Vacumobil Entstaubern bietet sich die BrikStar bei hohem Späneaufkommen an.



MultiStar Filter mit der BrikStar C Brikettierpresse in einer funktionellen Wettereinhausung und mit Silotransportleitung.



Die Sonderlösung für den hohen Materialdurchsatz. BrikStar Twin C 18-18 mit zwei Zuführschnecken, zwei Brikettierpressen und einem gemeinsamen elektrohydraulischen Antrieb.

Papierstäube einfach und sicher lagern. Die BrikStar C in einer Druckerei kombiniert mit einem MultiStar Filter.



MultiStar Filteranlage mit BrikStar C Brikettierpresse bei einem Hersteller von Verpackungen aus Wellpappe. Sensible Stäube können in Brikettform gefahrlos gelagert werden.

Holzbriketts sind hochwertige Brennstoffe mit einem Energiegehalt von bis zu 5,5 kW/h pro kg und einer neutralen CO₂-Bilanz.



Einfache Bedienung über Touchpanel.



BrikStar C.

Ausstattung und Optionen

BrikStar C Brikettierpressen überzeugen serienmäßig mit vielen praktischen und sinnvollen Features.

Besondere Anwendungsfälle lassen sich mittels spezieller Optionen leicht realisieren.



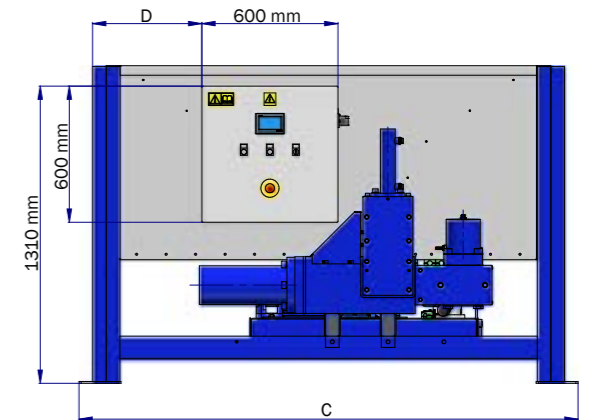
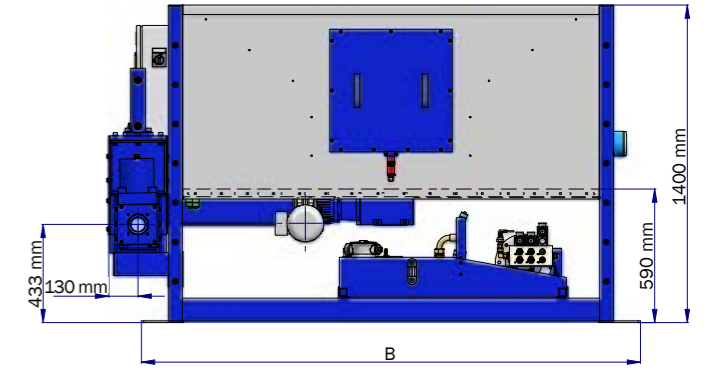
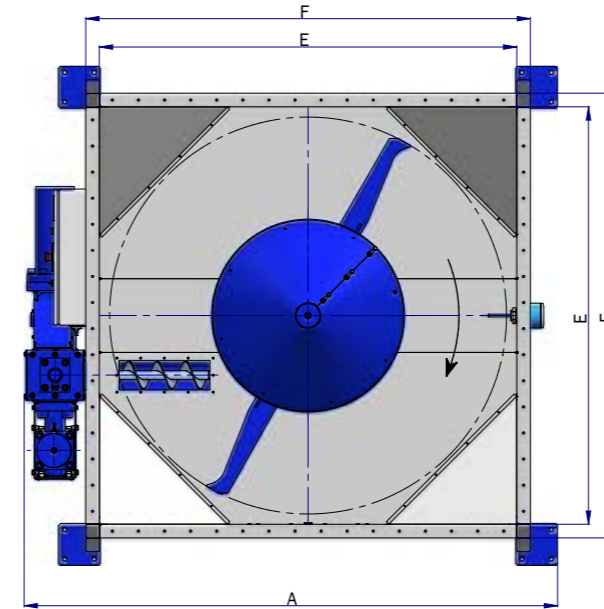
BrikStar	C3	C4	C5	C7	C11
Leistung					
Brikettierleistung max. (materialabhängig)	50 kg/h	70 kg/h	100 kg/h	130 kg/h	170 kg/h
Antriebsmotor Hydraulik* (kW)	3,00 kW	4,00 kW	5,50 kW	7,50 kW	11,0 kW
Antriebsmotor Schnecke* (kW)	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,10 kW	1,10 kW
Materialhandling					
Rührwerk mit Federarm	●	●	●	●	●
Auspressrichtung, links (mehr Platzbedarf)	○	○	○	○	○
Revisionsöffnung mit Sicherheitsabschaltung	●	●	●	●	●
Drehflügelmelder (Start-/Stoppautomatik)	●	●	●	●	●
Drehflügelmelder zusätzlich (Vollmelder)	○	○	○	○	○
Wasserzangenkühlung (Dauerbetrieb)	○	○	○	○	○
Brikettdurchmesser 65 mm	●	●	●	●	●
Brikettdurchmesser 55 mm	○	○	○	○	○
Steuerung und Visualisierung					
Kompakt Schaltschrank	●	●	●	●	●
SPS mit Visualisierung	●	●	●	●	●
4,3" Touch Panel	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler	●	●	●	●	●
Brikettzähler (Temp/Gesamt)	●	●	●	●	●
Brikettlängeneinstellung (mit Automatik)	●	●	●	●	●
Öltemperaturanzeige	●	●	●	●	●
Hydraulikdruckanzeige	●	●	●	●	●
Temperaturüberwachung	●	●	●	●	●
Sonderspannungen und -frequenzen	○	○	○	○	○
Anbindung Intranet	○	○	○	○	○
Anbindung tapio Cloud	○	○	○	○	○
Klimaausrüstung					
Wetterschutzeinhausung	○	○	○	○	○
Ölkühlung (für Dauerbetrieb ohne Betriebspausen)	○	○	○	●	●
Ölheizung (frostsicherer Betrieb)	○	○	○	○	○
Arctic-Öl (frostsicherer Betrieb)	○	○	○	○	○
Schaltschrankheizung	○	○	○	○	○
Schaltschrankklimatisierung	○	○	○	○	○
Produktivität					
Stabiler Anschlussflansch für Transportleitung	●	●	●	●	●
Brikettabkühlstrecke	○	○	○	○	○
Silotransportstrecke	○	○	○	○	○
Absackkarussell, manuell	○	○	○	○	○
Absackkarussell, automatisch	○	○	○	○	○

● = Serienausstattung, ○ = Option

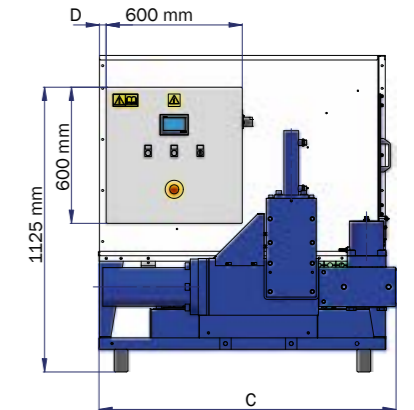
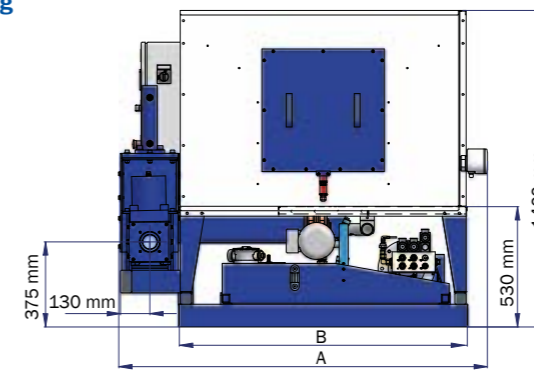
* alle Antriebe Drehstrom 400 V, 50 Hz.
Sonderspannungen/-Frequenzen auf Anfrage (Mehrpreis-Option)
** je nach Behältergröße

Daten und Maße

BrikStar Cx-14 - Cx-23 Ausführung



Cx-12 Ausführung



Typ	Gewicht** (kg)			
	-12	-14	-18	-23
BrikStar C3	780	950	1.040	1.240
BrikStar C4	790	960	1.050	1.250
BrikStar C5	-	1.030	1.100	1.320
BrikStar C7	-	1.330	1.420	1.630
BrikStar C11	-	1.400	1.490	1.700

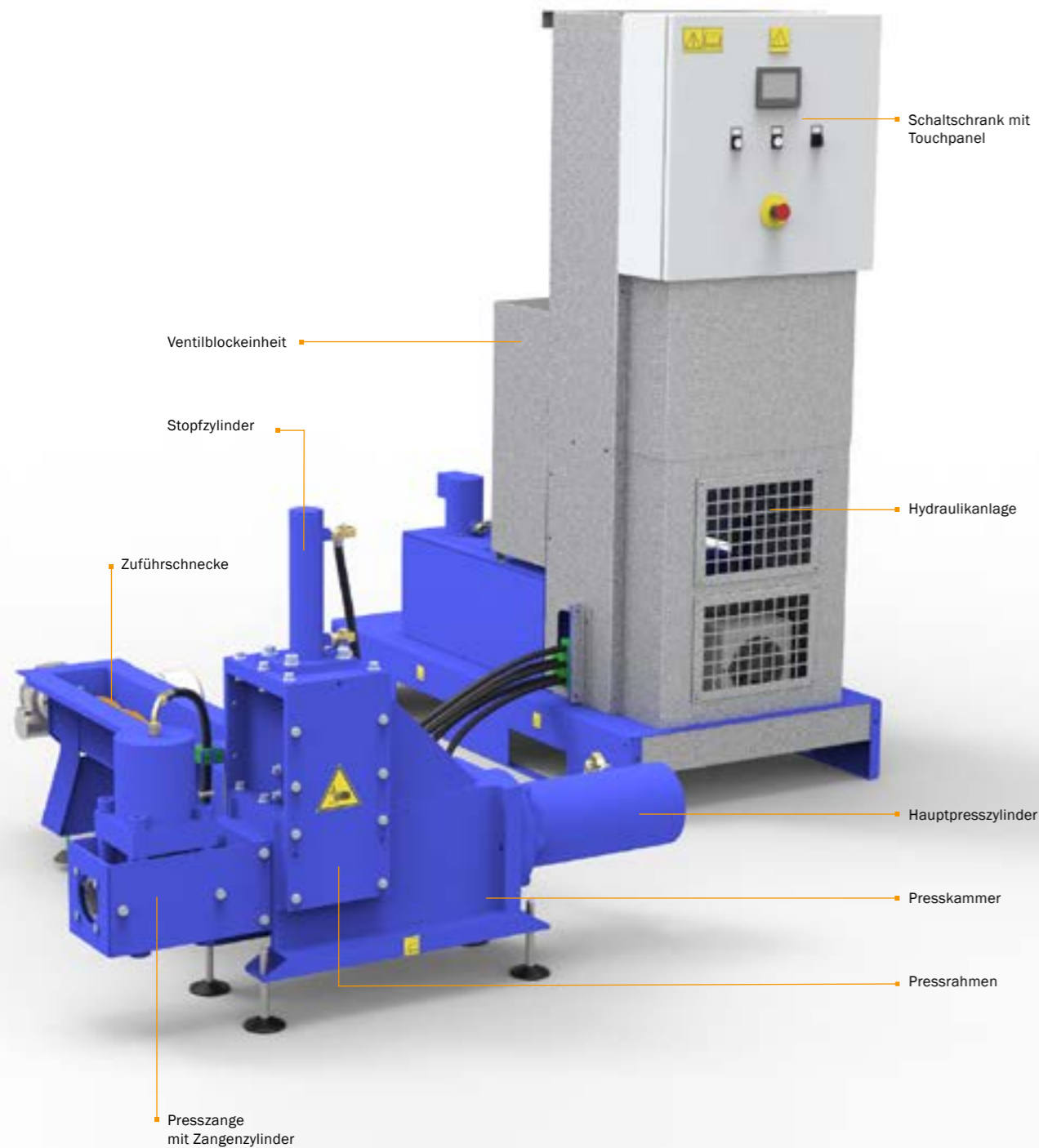
Behältervarianten und Maße

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Behältervolumen (brutto)	Antriebsmotor Rührwerk* (kW)
BrikStar C3/C4-12	1.625	1.275	1.305	30	1.200	1.260	ca. 1,0 m³	0,37
BrikStar Cx-14	1.830	1.630	1.630	175	1.380	1.500	ca. 1,3 m³	0,37
BrikStar Cx-18	2.350	2.200	2.200	480	1.840	1.960	ca. 2,0 m³	0,37
BrikStar Cx-23	2.810	2.660	2.660	715	2.300	2.420	ca. 3,2 m³	1,10

BrikStar V. V wie „Variabel“ „Kein Platz“ ist keine Ausrede mehr.

Mit der BrikStar V Brikettierpresse profitieren Sie bei der Aufstellung von ungeahnten Freiheiten.

Das Hydraulikaggregat, die Zuführschnecke, der Pressrahmen und der Schaltschrank sind bei der BrikStar V getrennte Einheiten. So können Sie z.B. draußen in einer MultiStar Filteranlage die Späne sammeln, die Transport-schnecke durch die Wand führen und die Presse in einem Nebenraum witterungsunabhängig arbeiten lassen. Variabler geht es kaum.



Realisieren Sie mit der BrikStar V Ihre individuelle Brikettierlösung.

Die BrikStar V Brikettierpresse lässt sich einfach in Ihre bestehende Infrastruktur einbinden. Die Höcker Projektspezialisten setzen Ihre individuelle Brikettierung maßgeschneidert um.

Kombinieren Sie mehrere BrikStar V Brikettierpressen mit einem Beschickungsbehälter und verarbeiten Sie so Materialmengen von bis zu 700 kg/h.



Brikettlagerung in Bigbag Doppelbehälter mit Gestell und Rohrklappweiche. Umschaltung nach voreingestellter Brikettstückzahl möglich.



Ein BrikStar V Modell im Kombieinsatz mit einem Schubbodenbehälter und einer MultiStar Filteranlage. Die Anordnung in einer Wetterschutzkabine ermöglicht den komfortablen Zugang. Mit Wasserzangenkühlung für den Dauerbetrieb.



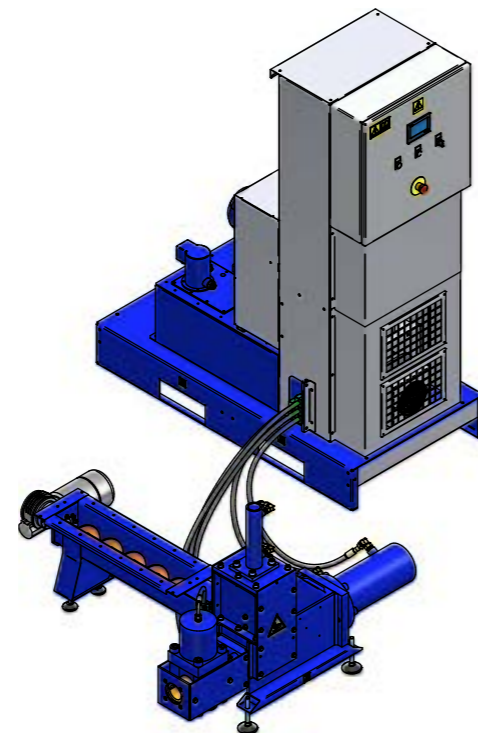
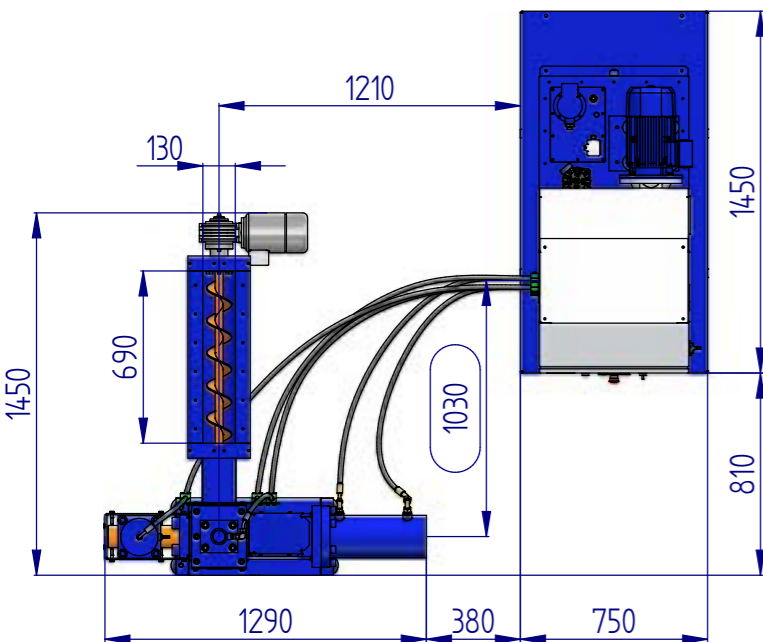
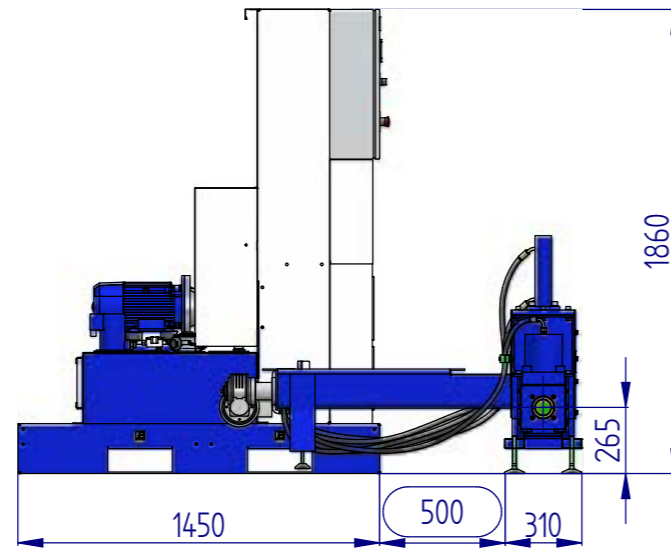
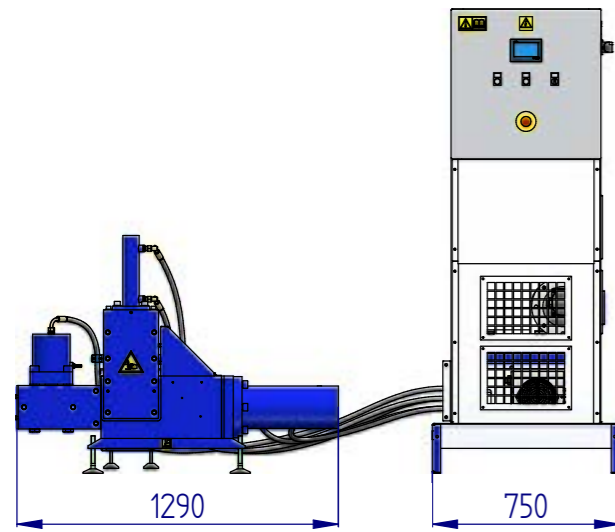
Die vier BrikStar V 11 Brikettierpressen produzieren 700 kg/h Briketts in höchster Brikettqualität.



Maximale Brikettleistung mit vier BrikStar V 11 Pressen als Quattrolösung. BrikStar V Quattro Anlage mit 4 x 11 kW Pressen an Schubbodenbeschickungsbehälter (2 x links, 2 x rechts) inklusive Wasserzangenkühlung für den Dauerbetrieb. Behälterbeschickung über Zyklon mit Ringleitung und pneumatischer Transport.

Daten und Maße

BrikStar Vx Ausführung



Varianten und Maße

Typ	Brikettierleistung (materialabhängig)	Hydraulikmotor (kW)	Stellfläche		Bauhöhe Presse (m)	Ø Briketts (mm)
			Presse (m)	Hydraulik (m)		
BrikStar V3	max. 50 kg/h	3,00	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65
BrikStar V4	max. 70 kg/h	4,00	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65
BrikStar V5	max. 100 kg/h	5,50	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65
BrikStar V7	max. 130 kg/h	7,50	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65
BrikStar V11	max. 170 kg/h	11,00	2,00 x 0,35	0,62 x 1,30	0,80	65

Optionen für BrikStar C und BrikStar V



Die Abkühlstrecke verbessert die Brikettqualität bei schwierigem/anspruchsvollem Material.



Mit der Ölkühlung ist Ihre BrikStar C oder V perfekt für den Mehrschichtbetrieb gerüstet (bei BrikStar C/V 7 und 11 Serienausstattung).



Wassersaugenkühlung für den Dauerbetrieb (empfohlen ab BrikStar C/V 7 und 11).



Revisionstür mit Sichtfenster.



Wetterschutzeinhausung für Abkühlstrecken.



Brikettdurchmesser 55 mm (anstatt 65 mm) für schwer zu brikettierende Materialien wie z.B. MDF.

Mit jedem Dreh. Mit jedem Sack. Effizient!

Absackkarusselle für den automatischen oder manuellen Betrieb

Absackkarussell AK 6/10-HW/HZ (für die automatische Brikettabfüllung)

Einfacher lassen sich Briketts nicht verpacken. Ihr Absackkarussell wird fertig montiert und anschlussfertig geliefert. Das Karussell steht stabil und sicher auf drei Standfüßen, die jeweils mit einem Gewichtssensor bestückt sind. Die sechs bzw. zehn Plastiksäcke für die Brikettabsackung können einfach befestigt und natürlich auch wieder schnell entfernt werden. Über eine Höhenverstellung kann die Halterhöhe an die verwendeten Sackgrößen angepasst werden und mittels Klemmen lassen sich die Abfallsäcke schnell und leicht befestigen und lösen. Mit dem Absackkarussell reduziert sich Ihr Arbeitsaufwand in der Brikettproduktion auf ein Minimum - volle Säcke entnehmen, leere Säcke einspannen und weiterproduzieren.



Vorteile

- platzsparende Konstruktion
- 6er oder 10er Variante wählbar
- kompatibel mit Standardsäcken
- niedriger Energieverbrauch
- präzise, automatische Wiegeeinrichtung
- vereinfachtes Briketthandling senkt Personalkosten

Auch erhältlich:

- Absackkarussell AK 6-HW/AK 10-HW (mit Wiegeeinrichtung)
- Absackkarussell AK 6-HE/AK 10-HE (ohne Wiegeeinrichtung)
- Absackkarussell AK 6-HM (manuelle Variante)



HÖCKER POLYTECHNIK GmbH
Borgloher Straße 1
49176 Hilter a.T.W.
Deutschland

fon +49 (0)5409 405 0
mail info@hpt.net



www.hoecker-polytechnik.de

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK

Always one idea ahead