

MultiStar C – nowość

– hybryda w ofercie Höcker Polytechnik

Filtry MultiStar, projektowane pod potrzeby dużych i średnich zakładów przemysłu drzewnego, tartaczno i producentów mebli posiadających rozbudowane parki maszynowe i kompletne linie produkcyjne oraz mobilne centrale odpylające Vacuumobil dedykowane dla małych i średnich zakładów obróbki drewna, poszukujących wydajnych odpylaczy z możliwością dopasowania do indywidualnych potrzeb. Te dwie grupy produktów posłużyły firmie Höcker Polytechnik jako baza do stworzenia zupełnie nowego rozwiązania – hybrydowych filtrów MultiStar C.

„Nowy typoszereg filtrów zapełnia istniejącą w naszej ofercie niszę. Dotychczas nasi klienci mieli do wyboru albo duże filtry MultiStar, których budowa każdorazowo jest opracowywana w zależności od potrzeb, dostępnego miejsca i zaplanowanego wariantu odbioru z filtra wytrąconego w nim odpadu, albo małe, mobilne urządzenia Vacuumobil, które trafiały wszędzie tam, gdzie nie było możliwości lub nie opłacało się instalowanie stacjonarnych, dużych urządzeń filtrujących” – mówi szef biura techniczno-handlowego firmy Höcker Polytechnik, Władysław Kisielewicz. „Od teraz możemy zaproponować klientom urządzenie „pośrednie”, łączące w sobie prostą obsługę i funkcjonalność odpylaczy Vacuumobil z wydajnością potężnych filtrów MultiStar” – dodaje.

MultiStar C – budowa modułowa

Hybrydowe filtry MultiStar mają innowacyjną konstrukcję, która pozwala na prosty montaż w ciągu kilku godzin. Urządzenia dostarczane są w trzech wstępnie



Filtry MultiStar C sprawdzają się nie tylko w branży drzewnej czy przetwórstwa tworzyw sztucznych, ale także w przemyśle drukarskim, recyklingowym, w produkcji opakowań czy tektury falistej.

zmontowanych modułach, a dla zapewnienia bezpieczeństwa całej instalacji konieczne jest użycie dźwigu. Ich atutem, obok prostego montażu jest też kompaktowa budowa, bo do instalacji potrzeba zaledwie 10 m² powierzchni.

Do kołnierza wylotowego modułu dachowego

standardowo można podłączyć kanał recyrkulacji powietrza powrotnego. Regeneracja rękawów filtracyjnych filtra odbywa się poprzez przedmuchiwanie sprężonym powietrzem.

W module filtracyjnym, dzięki podwójnemu wdmuchiowaniu mieszaniny pył/powietrze przez dwa moduły

wlotowe, udało się uzyskać zmniejszenie prędkości dopływu, co pozwala na oszczędzanie materiału filtrującego. Jeden lub dwa wentylatory, zaprojektowane specjalnie dla tego typoszeregu urządzeń, zapewniają z kolei maksymalną wydajność przy minimalnym zużyciu energii. Zastosowano



Do montażu hybrydowych filtrów MultiStar konieczne jest użycie dźwigu. Całość prac zajmuje kilka godzin.

tu rękawy filtracyjne, wykonane z wysokiej jakości materiału filtracyjnego z koszami podtrzymującymi.

Obudowa filtra jest samonośną konstrukcją z ocynkowanej blachy stalowej, co pozwala spełnić wysokie wymagania związane z warunkami pracy podczas działania podciśnienia.

Dostępnych jest sześć wersji obudowy filtra MultiStar C, każdy z trzema opcjami

rozładowania, co daje 18 różnych możliwości dopasowania do potrzeb klienta.

„Seria hybrydowych filtrów MultiStar C pokrywa zapotrzebowanie tych zakładów, w których trzeba uzyskać wydajność do 30.000 m³ na godzinę. Dzięki doskonałemu stosunkowi wydajności do ceny filtry te zaspokoją potrzeby nawet najbardziej wymagających klientów” – podkreśla Władysław Kisielewicz.

Elastyczny i wszechstronny filtr

Filtry MultiStar C kierowane są do wielu branż i poradzą sobie z filtracją różnych materiałów. Obok branży drzewnej czy przetwórstwa tworzyw sztucznych świetnie sprawdzą się też w przemyśle drukarskim, recyklingowym, w produkcji opakowań czy tektury falistej.

Na życzenie klienta filtry mogą współpracować z systemami Smart Home lub zostać

włączone w sieć intranet, co daje pełną kontrolę nad działaniem urządzeń z dowolnego miejsca.

Czyszczenie rękawów filtracyjnych filtra sprężonym powietrzem

Rozwiązaniem cenionym przez wielu klientów firmy Höcker Polytechnik jest czyszczenie worków filtracyjnych sprężonym powietrzem. Atutami takiego systemu regeneracji jest przede wszystkim ciągłe czyszczenie filtrów bez przerw w produkcji, a także niskie zużycie sprężonego powietrza. Taki sposób regeneracji nadaje się do niemal każdego rodzaju materiałów i pyłów oraz gwarantuje najwyższą skuteczność filtracji dzięki niewielkiemu zanieczyszczeniu filtra. Przekłada się to również na wydłużenie żywotności worków filtracyjnych.

Filtry MultiStar CT wyposażone są w 6 zbiorników o pojemności 1050 litrów, w których zbierane są wytrącone w filtrze odpady. Każdy z nich posiada segment odcinający, co pozwala na opróżnienie zbiornika bez konieczności przerywania pracy całego systemu.



Filtr MultiStar z brykociarką.



Czyszczenie rękawów filtracyjnych filtra odbywa się przy wykorzystaniu sprężonego powietrza.

„Bardzo praktycznym rozwiązaniem jest filtr MultiStar CP z zintegrowaną brykciarką, która bezpośrednio przetwarza odpylony materiał do postaci brykiety. Takie rozwiązanie sprawdzi się szczególnie w przypadku, gdy trafiający do brykciarki materiał jest drobny lub średniej wielkości, pozwalając efektywnie zagospodarować wytrącone w filtrach odpady” – mówi Władysław Kisielewicz.

Inną możliwością jest zastosowanie obrotowej śluzi celkowej – MultiStar CZ, która wysypuje materiał np. bezpośrednio do kontenerów lub podaje porcje materiału do systemu transportującego, np. do silosu lub kontenera. Wszystkie śluzy są testowane i certyfikowane pod kątem odporności ogniowej. ■

📷 | Höcker Polytechnik



Filtry MultiStarC dostarczane są w trzech wstępnie zmontowanych modułach.



Zastosowanie obrotowej śluzi celkowej umożliwia wysypywanie materiału bezpośrednio do kontenerów lub podawanie go do systemu transportującego (np. do silosu lub kontenera).



Hybrydowe filtry MultiStar CT wyposażone są w 6 zbiorników o pojemności 1050 litrów, w których zbierane są wytrącone w filtrze odpady.