

Lakiernictwo w zakładach stolarskich na poziomie przemysłowym

ZAKŁAD STOLARSKI RAUHUT Z BERLINA STAWIA NA KABINY LAKIERNICZE FIRMY HÖCKER POLYTECHNIK

HEINER KLEINE-WECHELMANN

Höcker Polytechnik GmbH | www.hoecker-polytechnik.de

Klienci, którzy przywiązują wagę do stylowych mebli wysokiej jakości, prędzej czy później pojawiają się w zakładzie stolarskim. Profesjonalna obróbka wysokiej klasy materiału jest tu tak samo naturalna jak spełnianie najwyższych wymagań dotyczących wyglądu i wrażeń dotykowych w odniesieniu do powierzchni. Kolor także musi być właściwy.

Przedsiębiorstwo Otto Rauhut GmbH & Co. z Berlina pokazuje, jak wiele można zyskać dzięki wysokiej jakości powłoce lakierniczej. Ten specjalistyczny zakład z Berlina istnieje na rynku od 1906 roku. Zespół jedenastu uczniów i mistrzów z dokładnością i profesjonalizmem realizuje tu wymagające projekty w zakresie

wystroju wnętrz i mebli. Firma dysponuje zatem odpowiednim kunsztem rękodzielniczym.

W 2014 roku powstała baza do dalszego rozwoju zakładu. Przedsiębiorstwo przeniosło się do nowej siedziby w Mariendorf. Od tego momentu nareszcie pojawiło się dużo miejsca na nową lakiernię – korzystną w zakupie, z niskimi kosztami eksploatacji

i pierwszorzędnymi wynikami malowania, jak również z doskonałą jakością malowanych powierzchni.

Wsparciem dla Rauhut GmbH, jeśli chodzi o uzyskanie wysokiej jakości powierzchni, okazał się doświadczony partner HÖCKER POLYTECHNIK. Zespół projektowy firmy HÖCKER kierowany przez Franka Waschkowskiego oraz stolarze z Rauhut GmbH ściśle współpracują ze sobą. Wspólnie zaprojektowali koncepcję kabiny, która jest specjalnie dostosowana do warunków przestrzennych i wymagań klienta.

– To, czy mamy do czynienia z dużą, czy małą kabiną lakierniczą, nie ma dzisiaj większego znaczenia – mówi Frank Waschkowski z Höcker Polytechnik. – Wiele użytecznych komponentów z dużych kabin można z powodzeniem zintegrować nawet w mniejszej kabinie lakierniczej. Tylko w ten sposób byliśmy w stanie spełnić wysokie wymagania dotyczące jakości powierzchni i minimalnych kosztów eksploatacyjnych w sposób nienadwyreżający budżetu.

Widok z zewnątrz na kombinowaną kabinę lakierniczo-suszarniczą o wymiarach 7 × 4 m.



KOMBINOWANA KABINA LAKIERNICZO- SUSZARNICZA ZAPEWNI WYSOKI POŁYSK

Nowe centrum lakiernicze jest eksploatowane od marca 2015 roku. Duża kombinowana kabina lakierniczo-suszarnicza o wymiarach 7,72 × 4,12 m zapewnia odpowiednią przestrzeń do malowania masywnych obiektów oraz stwarza lakiernikowi dużą swobodę ruchu. Przemieszczenie elementu między strefą lakierowania a strefą suszenia odbywa się płynnie. W przedniej części kabiny odbywa się lakierowanie elementu, natomiast w drugiej jego suszenie.

Systemy grzewcze wielu firm często nie posiadają rezerwy mocy potrzebnej do funkcjonowania kabiny lakierniczej. Omawiana technologia pozwala na inwestycję w nową lakiernię, bez konieczności dodatkowej rozbudowy systemu grzewczego.

System pracy w firmie Rauhut nie jest ciągły. Po pomalowaniu lakiernik opuszcza kabinę, aby poza nią wykonać prace przygotowawcze i szlifierskie. W międzyczasie farba schnie w trybie powietrza obiegowego. Do tego celu wykorzystywany jest tylko ułamek (około 15-20%) energii cieplnej niezbędnej do lakierowania.

Centralnym punktem w strefie malowania jest ścianka odciągowa o wymiarach 3 × 2 m. W połączeniu z ukośnie ustawionym nawiewem zapewnia ona niezawodne zasysanie mgły lakierniczej i chroni zdrowie lakiernika.

Wymiana filtra jest dziecinnie prosta. Należy otworzyć klapę, wymienić matę filtracyjną, zamknąć klapę i dzięki temu ścianka odciągowa znów pracuje z pełną mocą. A ponieważ sterownik stale monitoruje moc odciągu, to w przypadku jej

spadku automatycznie informuje on użytkownika o zbliżającej się wymianie filtrów. Komunikat o potrzebie wymiany można odczytać na panelu dotykowym.

OPTYMALNE OŚWIETLENIE I WYGODNE STEROWANIE

Lampy na środku sufitu i dodatkowe – ukośnie zainstalowane lampy sufitowe – stwarzają idealne warunki oświetleniowe oraz eliminują cienie. Nowocze-

sne lampy LED zapewniają widoczność kolorów analogiczną do światła dziennego. Ponadto zużywają one 65% mniej energii niż konwencjonalne świetlówki.

Szczególny nacisk położono na wygodne sterowanie PLC z ekranem dotykowym oraz energooszczędną eksploatację centrum lakierniczego. Dzięki łatwemu w obsłudze panelowi sterownicemu możliwy jest podgląd danych dotyczących zużycia, a także zmiana ustawień urządzenia.

↑ Malowanie na wysoki połysk przed ścianką odciągową.

↓ Optymalny odciąg mgły lakierniczej oraz oświetlenie LED wpływają na najlepsze efekty pracy.





↑ Spektakularny wynik malowania: najwyższej jakości meble pomalowane na wysoki połysk farbą 2K.

WIELE UŻYTECZNYCH KOMPONENTÓW Z DUŻYCH KABIN MOŻNA Z POWODZENIEM ZINTEGROWAĆ NAWET W MNIEJSZEJ KABINIE LAKIERNICZEJ. TYLKO W TEN SPOSÓB BYLIŚMY W STANIE SPEŁNIĆ WYSOKIE WYMAGANIA DOTYCZĄCE JAKOŚCI POWIERZCHNI I MINIMALNYCH KOSZTÓW EKSPLOATACYJNYCH W SPOSÓB NIENADWYRĘŻAJĄCY BUDŻETU.

Inteligentne sterowanie odciążeniem powietrza za pomocą falownika zapewnia stałą moc odciążu. Regulator prędkości obrotowej bezstopniowo dostosowuje moc wentylacji do aktualnych warunków. Tak więc niezbędna moc jest zawsze obecna, a zużycie energii ulega znacznemu zmniejszeniu.

– Na początku byliśmy nieco sceptyczni co do tego, czy wymagania wobec nowej lakierni nie rozsadzą nam budżetu – tak podsumowuje projekt budowy

kabiny lakierniczej Mikołaj Grashof, mistrz stolarstwa, właściciel i prezes Rauhut GmbH. – Jednakże po dokładnej analizie naszych możliwości wraz z firmą HÖCKER byliśmy zaskoczeni, jak wiele naszych życzeń firma HÖCKER mogła dla nas zrealizować. Teraz, kiedy urządzenie jest zainstalowane, efekt jest przekonujący: urządzenie pracuje bardzo cicho, a my od pierwszego dnia malujemy nasze powierzchnie w pierwszej klasie jakości! ✕

REKLAMA

Hoecker_Polytechnik