

HOB

Special

Absaug- und Filtertechnik



Ideenreiche Lufttechnik

Anlagen zur Prozessabfallentsorgung sowie Luftreinhaltung für Industrie- und Handwerksbetriebe sind seit dem Jahre 1962 das Metier des Spezialisten Höcker Polytechnik. Das Produktangebot beginnt bei mobilen Entstaubungsgeräten und reicht bis hin zu Großfilteranlagen mit Kapazitäten von mehr als 500 000 m³/h. Weiterhin gehören Brikettierpressen und Zerkleinerungsmaschinen zum Herstellungs- und Lieferprogramm des Unternehmens.

➤ Von Beginn an ist bei der Projektierung und Herstellung der Anlagen und Maschinen auf eine hohe Energieeffizienz besonderer Wert gelegt worden. 1962 bereits, damals noch unter der Firma Günther Höcker oHG, wurde durch den Verkauf von sogenannten Einzelabsaugungen an das Holz verarbeitende Handwerk der Grundstein für die stetige Weiterentwicklung energiesparender Systeme gelegt. Ein eigener Ventilatorenbau bildete dabei das Herzstück der Produktion.

Mit der ersten Energiekrise wuchs das Unternehmen auf über 50 Mitarbeiter. Heute sind es mehr als 160, die sich vom Stammwerk in Hilter aus sowie in regionalen Vertriebsbüros um Projektierung, Herstellung, Verkauf, Montage und Inbetriebnahmen der Maschinen und Anlagen kümmern. Produziert wird im Stammwerk sowie im Zweitwerk in Bad Laer und in einem weiteren Tochterunternehmen in Niederschlesien. Insgesamt wird auf eine hohe Fertigungstiefe geachtet, um gleichermaßen Flexibilität wie auch kurze Lieferzeiten sicherzustellen. Ein eigener Steuerungsbau und das komplette Engineering mit gut ausgebildetem Fachpersonal sorgen für eine hohe Funktionssicherheit der Produkte und für den weltweiten Support.

Das Unternehmen wird durch den Sohn des Firmengründers, Frank Höcker, geführt. Ein deutlicher Beleg für die hohe Kompetenz und Innovationsfähigkeit des Unternehmens dürften fraglos die insgesamt rund 48 000 Geräte und Anlagen sein, die weltweit in der Industrie und im Handwerk im Einsatz sind.

Eingesetzt werden die Entstaubungsanlagen und -geräte sowie Brikettierpressen in zahlreichen Branchen weltweit wie beispielsweise bei der Holzverarbeitung, in Großdruckereien, Buchbindereien, bei der Metallverarbeitung sowie in der Verpackungsindustrie. Weitere Bereiche sind die Umwelttechnik und hier insbesondere die Recyclingwirtschaft und bei der Biomasseverwertung. Zudem werden Zerkleinerungsanlagen für die Belange in der Wellpappen- und Kartonagenherstellung hergestellt.

Pante Möbelfabrik setzt auf neue Fertigungs- und Absaugtechnik Ein gutes Praxisbeispiel für den Nutzeffekt einer Absaug- und Filteranlage liefert die Pante Möbelfabrik Schledehausen, die sich als Zulieferer der Möbelindustrie auf die Fertigung von Möbelkorpussen sowie die Konfektion von Möbelfertigteilen spezialisiert hat.

Das 1894 gegründete Unternehmen ist – nach der Produktion von Küchen- und Schlafraummöbeln – komplett auf Zulieferungen an die Möbelindustrie umgestellt worden. Produziert wird auf einer Betriebsfläche von über 30 000 m² mit einem hochmodernen Maschinenpark. Ein konsequentes Qualitätsmanagement sowie die



▲ Blick auf die Filteranlage im Unternehmen Pante

▼ Blick auf die Maschine mit Absaugrohren



optimierte Abwicklung stehen für höchste Produktqualität, mit der sich der Zulieferer bei Möbelherstellern einen guten Namen erarbeiten konnte.

Im Zuge weiterer Investitionen in die Modernisierung des Maschinenparks durch eine 70 m lange, doppelseitige Kantenbearbeitungsanlage mit Lasertechnologie wurde zuletzt auch die Absaug- und Filteranlage erneuert und gleichzeitig vergrößert. Die jahrelangen und partnerschaftlichen Geschäftsbeziehungen zu Höcker Polytechnik gaben den Ausschlag, sich für die Filteranlage „MultiStar“ zu entscheiden. Vorangegangen war ein in wochenlanger Detailarbeit von Höcker und Pante entstandenes Pflichtenheft, in dem neben einer besonders schlanken und platzsparenden Bauweise sowohl die Geräuschemission der Anlage und der Energieverbrauch als auch die Berücksichtigung sämtlicher Vorschriften und Einhaltung der Regelwerke DIN EN 12779, BGI 739 sowie ATEX im Vordergrund standen.

Installiert wurde die Gesamtanlage mit dem nötigen Rohrleitungsbau für die neuen Maschinenstraßen während der laufenden Produktion in der vorgegebenen Zeit. Durch die exakte Abstimmung mit den Produktionsverantwortlichen bei Pante konnte die neue Fertigungsstraße pünktlich an einem Wochenende in Betrieb gehen.

Besonderheit der Filteranlage „MultiStar“ ist die kontinuierliche Abreinigung mittels Niederdruck-Spülluftabreinigung. Mit dieser Abreinigung erfolgt eine hocheffektive Spülung der Filterschläuche bei gleichzeitiger Abdeckung der Nachbarschlauchreihen. Dieses System gewährleistet dem Betreiber stets minimalste Filterverschmutzungen und damit eine optimale Leistung der Absaugventilatoren. Durch die Integration im Filtergehäuse ist die Spülluftabreinigung besonders leise. Die Abreinigung selbst arbeitet differenzdruckgesteuert, wodurch der Energieverbrauch auch in diesem Bereich minimiert werden kann. Erst ab einem bestimmten und im Programm hinterlegten Verschmutzungsgrad der Filterschläuche beginnt die Abreinigung. Durch diese Steuerung kann nochmals Energie im Bereich der Abreinigung eingespart werden.

Die Absaugleistung von 85 000 m³/h wird über zwei Hochleistungsventilatoren mit maximalem Wirkungsgrad von 84 Prozent, aufgestellt in Schalldämmkabinen, realisiert. Eine moderne SPS-Steuerung sorgt für den vollautomatisierten Betrieb der Gesamtanlage, die auch bei der Geräuscentwicklung aufhorchen lässt: Schallmessungen nach der Inbetriebnahme ergaben einen Wert von ca. 70 dB(A) in 1 m Entfernung, womit alle Vorgaben und Berechnungen sogar noch unterschritten werden konnten.

► www.hoecker-polytechnik.de