



**Starke  
Absaugung,**

**schlanke  
Bauweise**

Nachdem die Pante Möbel-fabrik in eine neue Kanten-bearbeitungsmaschine mit Lasertechnologie investierte, musste auch die Absaug-technik modernisiert und vergrößert werden. Eine neue Anlage war notwendig, um die Fertigungsstraße optimal von Staub und Spänen zu befreien. Aufgrund der jahrelangen Geschäftsbeziehungen fiel die Wahl des Lieferanten auf das Unternehmen Höcker Polytechnik aus Hilter.

Die Pante Möbelfabrik Schledehausen ist als Zulieferer der Möbelindustrie auf die Fertigung von Möbelkorpussen und auf die Konfektion von Möbelfertigteilen spezialisiert. Das 1894 gegründete Unternehmen ist heute in der vierten Generation im Familienbesitz. Nach der Produktion von Küchen- und Schlafraummöbeln ist die Fertigung seit Anfang der 80er-Jahre ganz auf die Zulieferung für die Möbelindustrie umgestellt worden. Seit 1995 wird auf einer Betriebsfläche von über 30 000 m<sup>2</sup> produziert. Ein hochmoderner Maschinenpark sowie ein konsequentes Qualitätsmanagement garantieren nach eigenen Angaben eine zeit- und kostensparende Abwicklung in höchster Produktqualität.

Pante hat sich mit diesen Merkmalen bei vielen Möbelherstellern einen guten Ruf erarbeitet. Zur weiteren Modernisierung des Maschinenparks entschied sich das Unternehmen für eine 70 Meter lange, doppelseitige Kantenbearbeitungsmaschine mit La-

**Um die neue IMA Fertigungsstraße optimal absaugen zu können, realisierte Höcker bei der Pante Möbelfabrik eine Filteranlage der Reihe „Multi-Star“ mit kontinuierlicher Abreinigung mittels Niederdruck-Spülluftabreinigung**

sertechnologie. Im Zuge dieser Investition musste im Frühling 2012 auch die Absaug- und Filteranlage modernisiert und vergrößert werden, um die neue IMA-Straße optimal absaugen zu können. Aufgrund jahrelanger und partnerschaftlicher Geschäftsbeziehungen fiel die Wahl des Lieferanten auf den Anlagenbauer Höcker Polytechnik.

In wochenlanger Detailarbeit hatten die Planer von Höcker gemeinsam mit Pante ein Pflichtenheft für die neue Filteranlage erarbeitet. Die besonders schlanke und sehr platzsparende Bauweise, eine sehr leise Anlage sowie der Energieverbrauch standen dabei nach Berücksichtigung sämtlicher Vorschriften und Einhaltung der Regelwerke

„DIN EN 12 779“, „BGI 739“ sowie „ATEX“ im Vordergrund. Höcker Polytechnik realisierte dann in den Sommerbetriebsferien tagengenau und exakt abgestimmt eine Filteranlage der Erfolgsmodellreihe „Multi-Star“ mit kontinuierlicher Abreinigung mittels Niederdruck-Spülluftabreinigung. Diese Abreinigungsart zeichnet sich durch eine hocheffektive Spülung der Filterschläuche bei gleichzeitiger Abdeckung der Nachbarschlauchreihen aus und gewährleistet dem Betreiber eine stets sehr niedrige Filterverschmutzung und dadurch eine optimale Leistung der Absaugventilatoren. Zudem ist die Spülluftabreinigung besonders leise, weil sie im Filtergehäuse integriert ist. Die Abrei-

nigung selbst arbeitet Differenzdruck gesteuert, wodurch der Energieverbrauch auch in diesem Bereich minimiert wird.

Erst ab einem programmtechnisch hinterlegten Verschmutzungsgrad der Filterschläuche beginnt die Abreinigung. Durch diese Steuerung spart Pante nochmals Energie im Bereich der Abreinigung. Die Absaugleistung von 85 000 m<sup>3</sup>/h wird über zwei Hochleistungsventilatoren mit einem maximalen Wirkungsgrad von 84 Prozent aufgestellt in Schalldämmkabinen realisiert. Eine hochmoderne SPS-Steuerung von Siemens sorgt für einen vollautomatisierten Betrieb der Anlage.

Die Gesamtanlage mit dem nötigem Rohrleitungsbau für die neuen Maschinenstraßen konnte das Höcker-Montageteam exakt in der vorgegebenen Zeit realisieren – und Pante damit pünktlich die neue Straße in Betrieb nehmen. Nach der Inbetriebnahme wurden Schallmessungen an der Anlage vorgenommen, die mit rund 70 dB(A) in 1 Meter Entfernung von der Anlage die

Erwartungen und Berechnungen der Planer sogar noch unterschritten haben.

Höcker Polytechnik konzipiert, plant und baut seit 1962 lufttechnische Anlagen, Brikkettierpressen und kundenindividuelle Lösungen der Luftreinhaltung und Prozess-Abfallentsorgung für Industrie- und Handwerksbetriebe. Das Programm reicht von mobilen Entstaubern bis hin zu Großfilteranlagen mit Kapazitäten von 300 000 m<sup>3</sup>/h und mehr. Damit „die Luft nicht ausgeht“, arbeitet das Höcker-Team weltweit an neuesten Trends und Forschungsentwicklungen, um den heutigen und künftigen Bedürfnissen der Kunden gerecht zu werden.



Fotos: Höcker Polytechnik, Pante

**Die Pante Möbelfabrik mit Sitz in Schledehausen ist als Zulieferer der Möbelindustrie auf die Fertigung von Korpussen und die Konfektion von Möbelfertigteilen spezialisiert**



ECONOMIC IN ECOLOGY

Wir bieten innovative Technik für Luft und Umwelt

- Elektrofilter
- Gewebefilter
- Wäschersysteme
- Katalytische Systeme

- Energierückgewinnungssysteme
- Rückspülfilter
- Systemkombinationen

UMWELTECHNIK GMBH

**EWK Anlagentechnik AG**  
8404 Winterthur/Schweiz  
E-Mail: [umwelt@ewk.de](mailto:umwelt@ewk.de)  
Internet: [www.ewk.de](http://www.ewk.de)

**EWK Umwelttechnik GmbH**  
Kantstraße 5 · 67663 Kaiserslautern/Deutschland  
Telefon +49 (0)631/3577-0 · Telefax +49 (0)631/3577-111  
E-Mail: [umwelt@ewk.de](mailto:umwelt@ewk.de) · Internet: [www.ewk.de](http://www.ewk.de)