Kurzer (Zerreiß-) Prozess für Produktionsabfälle

Hochleistungs-Shredder für die Papier-, Verpackungs- und Wellpappenindustrie

HÖCKER® POLYTECHNIK

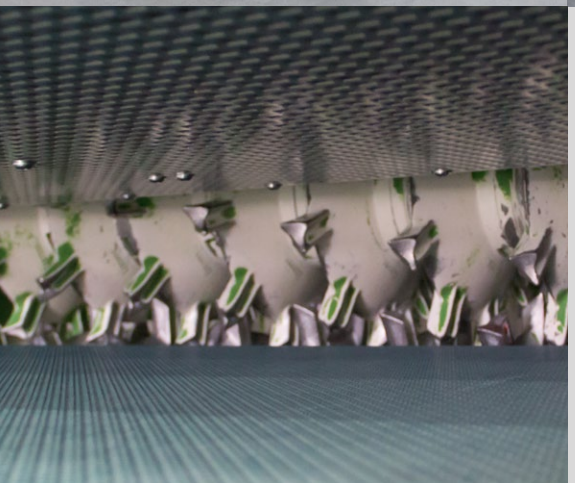
Always one idea ahead

Kurz und klein

Hochleistungs-Shredder von Höcker Polytechnik bieten maßgeschneiderte Lösungen für die Zerkleinerung und pressfähige Aufbereitung von großformatigen Papier- und Wellpappenabfällen.

Unsere langsam laufenden Shredder arbeiten nach dem Schneid-Zerreiß-Prinzip, bei dem sich die Zahnwellen gegenläufig und mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten drehen. Das senkt den Geräuschpegel und den Verschleiß der Anlagen, denn die Zerreißwellen greifen berührungsfrei ineinander und drehen sich mit niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten.

Alle Shredder werden entweder von Hand oder über ein separates Förderband horizontal oder vertikal beschickt. Unsere Hochleistungs-Shredder berücksichtigen die Anforderungen moderner Produktionsprozesse und lassen sich reibungslos integrieren.



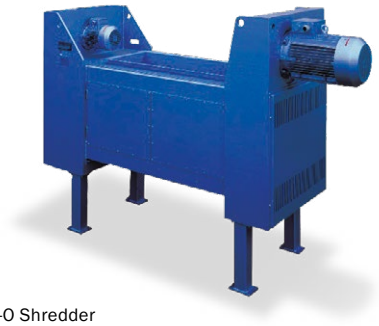
Die Shredder im Überblick

Das Shredder-Programm von Höcker Polytechnik umfasst verschiedene Langsam- und Schnellläufer mit jeweils mehreren Arbeitsbreiten, Leistungsstärken und verschiedenen Zusatzeinrichtungen.

Alle Shredder-Varianten lassen sich problemlos mit weiteren Höcker Polytechnik Komponenten, wie Ventilatoren, Materialabscheidern, Filteranlagen sowie Absauganlagen zur pneumatischen Entsorgung oder Förderbandanlagen zum Materialtransport, kombinieren. Wenn Sie Fragen zu Ihrem speziellen Anwendungsbereich haben, rufen Sie uns an.

Wir informieren und beraten Sie gerne.

PHS/PHSH Shredder
Shreddert Bogenwaren und Papphülsen (PHSH)



PHS-O Shredder
Zuführung über zentrale Förderbandanlage

PHH Shredder
Shreddern von Papphülsen

PHSS-K/B Shredder
Shredder für Centerausbruch

Und außerdem...

Wir schaffen optimierte Wege für Ihre Wellpappen- und Papierentsorgung. Von dem Austrag der Pappabfälle bis hin zur recyclingfreundlichen Aufarbeitung bieten wir die effizienten und zuverlässigen Lösungen. Sprechen Sie mit uns.

PHSS-K/G Shredder
Shredder für Stanzgitter / Greiferränder

PHS/PHSH-Shredder manuell und effizient shreddern

Mit den Hochleistungs-Shreddern PHS und PHSH von Höcker Polytechnik lassen sich großformatige Wellpappen- und Papierabfälle effizient zerkleinern und pressfähig aufbereiten. Im Shreddergrundblock übernehmen drei Zahnwellen die Zerkleinerung des Materials, welches dann pneumatisch oder mechanisch abtransportiert wird.

Dieser Industrieshredder eignet sich perfekt für den Dauereinsatz in allen Unternehmen der Papier- und Wellpappenindustrie. Der speziell für diese Aufgaben entwickelte Shredder bietet hohe Verarbeitungsleistung bei geringem Energieverbrauch. Diese Shredder bewähren sich im täglichen Einsatz durch ihre stabile und langlebige Schweißkonstruktion.

Die zusätzliche Hülsenschneidvorrichtung im PHSH-Shredder ermöglicht die optimale Entsorgung Ihrer Papphülsen.

Durch Schutzeinrichtung über dem Einzug vor unbefugtem Eingriff geschützt: Drei Zahnwellen mit gegenläufiger Drehrichtung, bestückt mit leicht demontierbaren Zähnen in Halbschalenbauweise in Guss- oder Messerausführung, sorgen für eine optimale Zerkleinerung.

PHSH-Shredder
für Bogenwaren und Hülsen

Der PHSH-Shredder zerkleinert nicht nur großformatige Abfälle aus Papier und Wellpappe, sondern auch Papphülsen.

Weitere Vorteile

- Zentrale Steuereinheit im übersichtlichen Bedienpult
- SPS-Steuerung zur Überwachung der Funktionsabläufe
- Hoher Materialdurchsatz
  (je nach Materialart bis zu 8.000 kg/h)
  - Papier in Lagen übereinander bis zu 20 mm
  - Wellpappen in Lagen bis zu 100 mm
  - Nur PHSH:
    Hülsen bis zu ø 150 mm und 20 mm Wandstärke
- Geringer Leistungsbedarf
  - Antrieb über Drehstrommotor (Motor 22/5,5 kW)
    mit Aufsteckgetrieben und Keilriemen
- Geringer Verschleiß
- Niedriger Geräuschpegel
- Pneumatische Entsorgung (Absaugung) oder
  Bandentsorgung möglich
- Stabile Schweißkonstruktion
- Einfache Bedienung und Wartung
- Lange Lebensdauer

Absaughauben und Luftförderrinnen

Alternativen für kleinformatige Stanzabfälle

Absaughauben und Luftförderrinnen von Höcker Polytechnik werden Ihrer Stanze „auf dem Leib geschneidert“ und integrieren Stanzreste in die vorhandenen Entsorgungsprozesse.

Außerdem:
Falls Sie Zugang zur Stanze benötigen, können sie in minutenschnelle deinstalliert und herausgezogen werden.

Absaughaube
für den Centerausbruch

Luftförderrinne
für den Centerausbruch

PHSS-Shredder für Centerausbruch

Höcker Polytechnik Shredder aus der Baureihe PHSS sind schnelllaufende Einwellen-Shredder mit Gegenkamm zum Zerkleinern von Greifrändern, großflächigen Stanzabfällen und Stanzgittern aus Voll- und Wellpappe.

PHSS-Shredder mit Förderband
Die perfekt aufeinander abgestimmte Kombination für Zerkleinerungsaufgaben.

PHSS-K/B Shredder
Erhältlich in Arbeitsbreiten von 800 mm bis 1.100 mm und einer Shredderleistung von 7,5 kW bis 22 kW.

PHSS-K/B Shredder
Entsorgt Stanzreste und seitliche Greiferränder.

PHSS-Shredder für Greiferränder und Stanzgitter

Der PHSS-Shredder wird in den verschiedenen Ausführungen am Ende der Stanzmaschine, unterhalb der Ausbrechstation oder am Förderbandende positioniert.

PHSS-K/G Shredder
Sind auf ihr Einsatzgebiet hin spezialisiert
und lassen sich mit jeder Stanze kombinieren.

PHSS-Shredder an Stanzautomaten

Der PHSS-Shredder berücksichtigt die hohen Anforderungen moderner Stanzautomaten:

- Verarbeitet werden können Abfallmengen bis zu 10.000 Bögen/h mit einer Arbeitsbreite bis zu 1.700 mm.
- So bleiben auch großflächige Stanzabfälle pneumatisch förderbar und auf zusätzliche Zerreißventilatoren kann verzichtet werden.

PHSS-K/G Shredder
Stanzgitter-Greiferrandshredder mit Andockstation

Absaughaube für Greiferränder
mit geringer Grammatur

PHSS-Shredder für mehrere Stanzen

Der Hochleistungs-Shredder PHSS K/B-40 von Höcker Polytechnik zerkleinert die Stanzreste mehrerer Stanzen.

Der Hochleistungs-Shredder mit 400 mm Rotordurchmesser aus der PHSS-Baureihe zerkleinert große Mengen Stanzenreste mehrerer Hochleistungsstanzen. Die Beschickung erfolgt über ein zugehöriges Höcker Polytechnik Förderband, das den Transport der Stanzreste und seitlichen Greiferränder übernimmt. So werden großflächige Stanzabfälle pneumatisch förderbar.

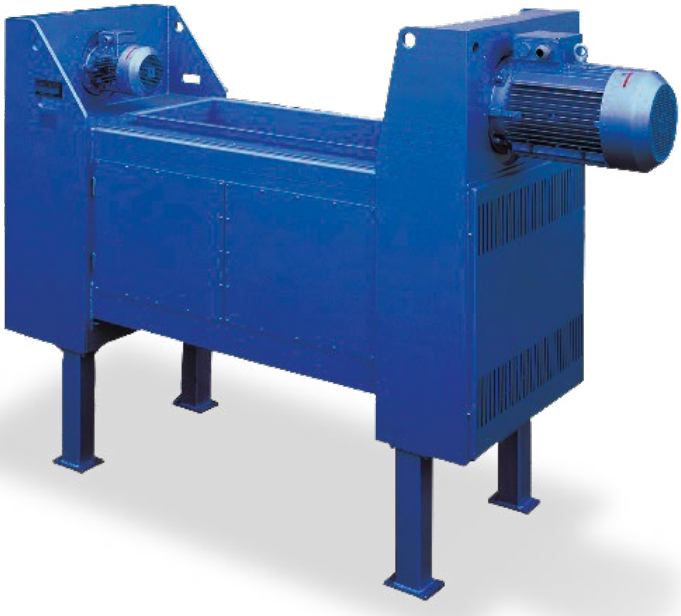
Die optionale Schallbox für PHSS-K/B Shredder reduziert die Lärmemission in Arbeitsbereichen.

PHSS-K/B-40 Shredder
Shredder für Stanzreste mehrerer Stanzmaschinen.

PHS-O Shredder für das Förderbandsystem

Der Hochleistungs-Shredder PHS-O von Höcker Polytechnik wird über zentrale Bandanlagen von oben beschickt und lässt sich so optimal in den Produktionsprozess einbinden.

Drei Zahnwellen, bestückt mit leicht demontierbaren Zähnen in Halbschalenbauweise in Guss- oder Messerausführung, zerkleinern großformatige Produktionsabfälle aus Papier und Pappe effizient und schnell. Die niedrige Umfangsgeschwindigkeit der Zerreißwellen senkt den Geräuschpegel und den Energieverbrauch im 24h Betrieb.



Der PHS-O Shredder für die Beschickung von oben über eine zentrale Förderbandanlage.

PHH-Hülsenshredder

Der PHH Hülsenshredder ist ausschließlich für das Shreddern von Papphülsen mit einem Durchmesser bis 160 mm und einer Wanddicke bis zu 30 mm konzipiert.

Der Beschickung erfolgt manuell über das Führungsrohr. Eine Mitnehmerwalze sorgt für den Vorschub der Hülse und erleichtert dem Bediener die Arbeit. Die gehärteten, verschleißarmen Spezialmesser minimieren die Betriebskosten.

Der PHH shreddert eine 2,50 m lange Hülse in nur 21 Sekunden.

Der PHH-Hülsenshredder bereitet die Papphülsen perfekt für die Weiterverarbeitung in der Ballenpresse auf.

Unsere Produkte

Entstauber / Absauggeräte

... überzeugen durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Einfach nahe der Produktionsmaschine positionieren und loslegen.

Ventilatoren

... arbeiten 24/7 für saubere Produktionsbedingungen. Sie zerreißen, zerkleinern oder transportieren pneumatisch oder sorgen für Reinluft.

Brikettierpressen

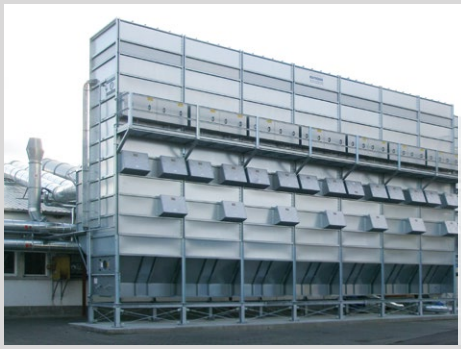
... verarbeiten die sensiblen Papierstäube zu robusten Briketts. Sie lassen sich so leicht lagern und unkompliziert entsorgen.

Energiemanagement

... senkt dauerhaft Ihre Energiekosten und verschafft Ihnen einen komfortablen Zugang zu Ihren Verbrauchsdaten im Entsorgungsbereich.

Sortentrennung

... hilft Ihnen Ihre Recyclingerlöse zu maximieren. Sortenreine Entsorgungswege von der Maschine bis zum Container zahlen sich aus.



MultiStar Filteranlagen

... sind das Herzstück der staubfreien Produktion. Sie saugen kraftvoll und effizient Produktionsstäube und -reste an den Produktionsmaschinen ab.

Materialabscheider

... trennen vor der Filteranlage die groben Produktionsreste vom feinen Staub. Der Filter wird entlastet und das Recycling erleichtert.

Ballenpressen

... sorgen für eine unkomplizierte Lagerung Ihrer Produktionsreste und erhöht Ihre Recyclingerlöse.

Bandanlagen

... transportieren auch große Materialmengen zuverlässig aus der Produktion zur weiteren Entsorgung und Aufbereitung.

Containerpressen

... sind überall dort einsetzbar, wo verschiedenste Materialien anfallen und entsorgt werden müssen.

Besser produzieren!

Copyright Höcker Polytechnik GmbH • Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten • 2026/07 – 91140301 • 20260707_Shredder_ML.indd

Höcker Polytechnik GmbH
Borgloher Straße 1
49176 Hilter a.T.W.
Deutschland

fon +49 (0)5409 405 0
mail info@hpt.net

www.hoecker-polytechnik.de

HÖCKER® POLYTECHNIK

Always one idea ahead