

Nowość Höcker Polytechnik

Mistrz w swojej klasie

W małych i średnich zakładach obróbki drewna instalowanie urządzeń odpylających jest już normą. Od wielu lat i w licznych przedsiębiorstwach te zadania pełnią kompaktowe oraz mobilne centrale odpylające typu Vacuumobil firmy Höcker Polytechnik.

opr. (bf)



Vacuumobil 350.



Elastyczne możliwości zastosowania i wiele wariantów indywidualnego wyposażenia pozwalają na praktyczne wykorzystanie odpylacza Vacuumobil wszędzie tam, gdzie nie ma możliwości lub nie opłaca się, z ekonomicznego punktu widzenia, instalowanie dużych, stacjonarnych urządzeń filtrujących.

Nowe normy, nowe odpylacze

Mobilne odpylacze Vacuumobil najczęściej ustawiane są w hali produkcyjnej w pobliżu maszyn. To wygodne umiejscowienie ma duże walory praktyczne, niesie jednak ze sobą pewne ograniczenia co do mocy urządzeń - wyjaśnia szef biura techniczno-handlowego firmy Höcker Polytechnik Władysław Kisielewicz. - Zgodnie z normą DIN 8416 wydajność powietrza dla mobilnego/ stacjonarnego odpylacza, który znajduje się w obszarze pracy - wewnątrz pomieszczenia, był dotychczas ograniczony maksymalnie do 6000 m³/h wydajności. Nowa norma europejska EN 16770:2014 zwiększyła to ograniczenie do 8000 m³/h, co doprowadziło do powstania nowej generacji, szczególnie wydajnych i kompaktowych urządzeń odpylających - dodaje.

Większa moc, to większa skuteczność

Nowy mobilny odpylacz Vacuumobil 350 ma wysoką wydajność, w porównaniu do spełniającego dotychczasowe normy odpylacza Vacuumobil 300 - jest to wzrost o 46 %. Napęd 11 kW, mieszający się w klasie efektywności energetycznej IE3, zapewnia optymalne podciśnienie. Przy wydajności urządzenia ca. 8000 m³/h urządzenie wytwarza podciśnienie ok. 2500 Pa. Zagwarantowana dzięki temu wysoka wydajność urządzenia pozwala na odpylanie dodatkowych maszyn obróbkowych, np. popularnych, jednakże bardzo wymagających, obrabiarek CNC. Filtry o powierzchni 35 m² oczyszczane są z wykorzystaniem różnych technik, np. mechanicznie-wstrząsowo lub za pomocą przedmuchów sprężonym powietrzem, z zachowaniem wszystkim przepisów bezpieczeństwa i norm (mniej niż 0,1 mg/m³ resztkowej zawartości pyłów). Przefiltrowany pył, wióry czy strużyny z odpylacza Vacuumobil 350 mogą być, w zależności od wariantu, opróżniane na trzy różne sposoby. Obok oferowanego standardowego rozwiązania gromadzeniem odpadu do czterech pojemników, istnieje alternatywa w przypadku trudniejszych w odpylaniu materiałów - zastosowanie śluz celkowych, które na bie-

żąc wysypują materiał z urządzenia np. do specjalnego kontenera zsykowego/silosu bądź do rynny ssącej układu transportowego. Ostatnim sposobem jest gromadzenie materiału w zbiorniku zintegrowanej brykietarki, gdzie odpad jest na bieżąco brykietowany.

Z dedykacją dla branży drzewnej

Mobilny/stacjonarny odpylacz Vacuumobil 350 stworzony został z myślą o branży drzewnej.

Urządzenia Vacuumobil 350 standardowo produkowane są z układem odzysku ciepła, co jest możliwe dzięki systemowi powietrza obiegowego. Odpylacze są też bardzo wygodne w obsłudze, co zapewniają zintegrowana szafa sterująca SPS, urządzenie z wszelkimi możliwymi zabezpieczeniami, jak np. zintegrowana automatyczna proszkowa instalacja gaśnicza czy kłapa zwrotna. Tym samym Vacuumobil'e 350 są też najlepszym wyborem dla małych i średnich firm zajmujących się obróbką drewna, którym zależy na efektywności i bezpieczeństwie odpylania.

Brykietarka plus odpylacz

Dla tych zakładów, którym zależy na zagospodarowaniu powstającego podczas produkcji odpadu, dedykowane są brykietarki z serii BrikStar C. Zabudowane są jako kompaktowa konstrukcja łącznie z hydrauliką na jednej wspólnej ramie podstawy i dostarczane są w stanie gotowym do pracy. Ponadto można je zabudować bezpośrednio pod urządzeniem odpylającym.

- Idealnym rozwiązaniem dla małych zakładów rzemieślniczych oraz zakładów przemysłowych z niewielką ilością materiału do zbrykietowania jest BrikStar C3.

W przypadku większej ilości materiału do brykietowania proponujemy modele C4, C5, C7 oraz C11. Otrzymywane brykiety o średnicy 65 mm nadają się optymalnie do transportu i składowania - wyjaśnia Władysław Kisielewicz.

Wśród zalet brykietarek BrikStar C wymienić trzeba stabilne mocowanie przewodu transportowego, co daje możliwość podłączenia długiej trasy transportowej. Ponadto elektroniczne sterowanie pracą hydraulicznych szcęk zaciskowych prasy minimalizuje koszty eksploatacyjne i zapewnia stałą jakość brykietów. Pomysłowo został też zaprojektowany cylinder główny prasy, który pozwala na uzyskanie znakomitej jakości brykietów, również w przypadku słabo prasowalnych materiałów. Za dopłatą można doposażyć brykietarkę z typoszeregu C w układ umożliwiający brykietowanie pyłu z MDF-u w zadowalający sposób.

Wytłumiony hałas pracy maszyny gwarantuje wyciszona praca agregatu hydraulicznego osadzonego na amortyzatorach, a długą żywotność ścierających się elementów zapewnia poddanie ich najwyższej jakości obróbce. Zoptymalizowana hydraulika i funkcja Auto-Start gwarantują małe zużycie energii w stosunku do wydajności.

Na życzenie klienta dostępny jest też szeroki asortyment wyposażenia opcjonalnego. Są to m.in.: dodatkowy obrotowy łopatkowy czujnik napełnienia (np. jako czujnik maksymalnego poziomu materiału), wyjście brykietów z lewej strony brykietarki (standardowo znajduje się z prawej) czy nagrzewnica oleju, gdy agregat hydrauliczny jest ustawiony na zewnątrz. W przypadku pracy ciągłej doskonale sprawdzi się zewnętrzna chłodnica oleju, która w modelach C7 i C11 jest zamontowana standardowo.



Odpylacze są też bardzo wygodne w obsłudze, co zapewniają zintegrowana szafa sterująca SPS i urządzenie z wszelkimi możliwymi zabezpieczeniami, jak np. zintegrowana automatyczna proszkowa instalacja gaśnicza czy kłapa zwrotna.