

Neuer Schreinerpartner HÖCKER Polytechnik GmbH

## KOMZET BAU BÜHL entstaubt

Das Berufsförderungswerk der Südbadischen Bauwirtschaft (KOMZET BAU BÜHL) bildet Berufseinsteiger und Facharbeiter professionell aus und weiter. Hier wird an einem hochmodernen Maschinenpark all das Wissen vermittelt, welches im holzverarbeitenden Handwerk und der Industrie benötigt wird.

Elementarer Teil einer professionellen Holzbearbeitung ist natürlich auch immer eine zuverlässige und sichere Entstaubungstechnik. Nach einem Brand im Spänesilo musste 2013 das Entstaubungskonzept überarbeitet werden.

Mit Uwe Elsinger von HÖCKER POLYTECHNIK hatte das Berufsförderungswerk einen Entstaubungsexperten mit über 25 Jahren Projekterfahrung an seiner Seite. Zusammen schufen Sie eine individuell auf die spezifischen Anforderungen zugeschnittene Absaugung mit Energiesparfeatures und einer durchdachten Brikettierlösung.

### MultiStar Filteranlage entstaubt 27 Bearbeitungsmaschinen

Das Herzstück der gesamten Staub- und Späneabsaugung bildet eine der 1.000-fach bewährten MultiStar Filteranlagen. Ein äußerst kompakter Filter mit Vibrationsabreinigung entsorgt nun an den 27 Bearbeitungsmaschinen Staub und Späne.

Der MultiStar VP 5/5 Filter mit 145 m<sup>2</sup> Filterfläche nutzt das vorhandene Raumangebot optimal. Auf einer Stellfläche von knapp 9 m<sup>2</sup> bietet der MultiStar filtertechnische Höchstleistungen. Zwei 15 kW Reinluftventilatoren wurden in das Ventilatoraufsatzmodul integriert. Bei einer maximal absaugbaren Luftmenge von 17.500

m<sup>3</sup>/h erzeugen sie einen Unterdruck von 4.000 Pa. Umfangreiche Schalldämpfungen sorgen für einen flüsterleisen Betrieb des Filters.

Dieser Filter liefert kraftvoll den Unterdruck auch an die einige hundert Meter entfernten Absaugstellen. Werden Staub und Späne über weite Strecken transportiert, darf mit der Luftmenge nicht gezeizt werden. Die beiden Ventilatoren werden kaskadiert angesteuert, d. h. dass im Normalfall ein Ventilator eine ausreichende Luftmenge liefert und unter Hochlastbedingungen der zweite Ventilator zugeschaltet wird. Es wird immer genug Unterdruck für den Materialtransport vorhanden sein.

Im Hintergrund sorgt eine intelligente Steuerung für das perfekte Energiemanagement. Jede Bearbeitungsmaschine fragt über an die Steuerung angekoppelte Motorschieber die jeweils benötigte Absaugleistung ab und die Steuerung passt die Ventilationsleistung an. Der Energieeinsatz wird so minimiert, und es wird immer die benötigte Absaugleistung geliefert.

### Brikettierung „veredelt“ Stäube, Späne und Holzreste

Zu Briketts verpresste Holzreste sind wertvolle Heizmaterialien mit hohem Brennwert. Für holzverarbeitende Unternehmen sind diese Briketts der Weg zur Energieautonomie.

Das Berufsförderungswerk nutzt diese anfallenden Ressourcen optimal. Unterhalb der MultiStar Filteranlage arbeitet eine BrikStar C Brikettierpresse. Diese Brikettierpresse harmoniert perfekt mit der MultiStar Filteranlage und wird platzsparend unter dem Filter installiert.

Bis zu 80 kg Briketts erzeugt dieses kompakte Brikettierwerk. Ein 4 kW Hydrauliktrieb verpresst das Material zu gehärteten Briketts, welche dann über eine Abkühl- und Nachspannstrecke zum modifizierten Spänesilo transportiert werden. Da Briketts kein Explosionsrisiko bergen, konnte der vom Brandschaden beschädigte Spänesilo ohne aufwendige Umbauten zum Brikettlager umgewandelt werden. Die Austragung zur Heizung arbeitet jetzt mit einem verstärkten Gelenkarm.

Ein optimaler Wetterschutz gewährleistet den zuverlässigen Betrieb der Brikettier-



Die Filteranlage MultiStar VP mit BrikStar Brikettierpresse und Brikettleitung zum modifizierten Spänesilo.

anlage bei jeder Wetterlage. Brikettierpresse und Brikettleitung verbergen sich hinter einem Wetterschutzgehäuse, und die Befüllung der Hydraulik mit Arctic-Öl sichert den Betrieb der BrikStar bei Minusgraden.

Größere Holzreste können über eine ins Filtersystem eingebundene Häckselanlage der Brikettierung zugeführt werden. Egal ob Staub oder Holzbrett, hier wird aus allem eine Ressource für die Brikettierung.

### Sicherheit wird hier großgeschrieben

Nach dem Brandschaden bei der Altanlage wurde ein besonders hohes Augenmerk auf Sicherheitsmechanismen gelegt. Durch die Brikettierung, geschickte Anlagenplanung und eine Funkenerkennungs- und Löschanlage in der Absaugrohrleitung wurde die Betriebs-sicherheit der gesamten Anlage erheblich optimiert.

Das Berufsförderungswerk der Südbadischen Bauwirtschaft arbeitet nun seit über einem Jahr mit der Entstaubungs- und Brikettierungsanlage von HÖCKER POLYTECHNIK. Die Energiekosten wurden erheblich gesenkt, die Sicherheit optimiert und die konsequente Brikettierung des anfallenden Materials rechnet sich. ■

Info: Höcker Polytechnik GmbH  
Telefon: +49 (0) 5409 / 405-0  
[www.hoecker-polytechnik.de](http://www.hoecker-polytechnik.de)



Brikettzuführung zum Brikettsilo mit Wetterschutzbehauung.